

Allmän information standardsvetsprocedurer

Har du ett behov av svetsprocedurer för din produktion och inte svetsar tryckkärl eller produkter med andra krav så kan våra svetsprocedurer vara ett bra komplement till att svetsa upp egna.

Användningsområde

Standardsvetsprocedurer kan användas bl.a. om:

- **NYHET!** Enligt SS-EN 1090-2 i utförandeklass upp till EXC 3 (nytt i EN 1090-2:2018 om konstruktören, har föreskrivit detta).
- det inte finns några speciella kund- eller standardkrav, men verifierande värden vill användas.
- När vissa standarder används, t.ex. ISO 3834-serien

Begränsningar på procedurerna

- Max sträckgräns: **355 MPa**. Gäller för stål med sträckgräns 235, 275 och 355 MPa.
- Beroende på vilket tjocklek materialet är svetsat i så är tecknings områdena för tjocklek antingen **3-12 mm, 3-24 mm eller 15-60 mm**.
- Giltigheten på kälsvets **flersträng (ML)** gäller **alla flersträngs A-mått**. Täcker **diameter från 50 mm och godstjocklek från 5mm**.
- Giltighet på A-mått för **enkelsträng (SL)** gäller **A-mått 3-6mm**. Täcker **diameter från 40 mm och godstjocklek 3-12 mm**.
- Skyddsgasen som används vid metod 135, 136 och 138 är en blandgas med 82% Argon och 18% koldioxid (ISO 14175 - M21).

Specialprocedurer

Våra specialprocedurer har andra giltighetsområden än standardprocedurer. För de tillsatsmaterial där det finns specialprocedurer, finns dessa under specialprocedurerna i listan nedan.

- Giltigheten på kälsvets **flersträng gäller alla A-mått**. Giltigheten från **diameter 60 mm och uppåt**. Gäller för godstjocklek på **material 1, 3-20 mm och material 2, 3-30 mm**.
- Giltighet på kälsvets **enkelsträng gäller A-mått 3-6 mm**. Giltigheten från **diameter 60 mm och uppåt**. Giltighet på godstjocklek material 1: **3-20 mm** och material 2: **3-30 mm**.
- Svetsning med **koldioxid** (enligt ISO 14175 – C1) kvalificerar endast för koldioxid.
- Svetsning med **grundfärg/primer** gäller för svetsning med eller utan färg.
- Svetsning av **avstickare/vindstag** med vinkel mindre än 60° kvalificerar för vinklar från provningsvinkeln och upp till 90°

Förkortningar:

SL= Single Layer (Enkelsträngssvets), ML= Multi Layer (Flersträngssvets)

A= A-mått i millimeter (Tex. A3-6)

Svetsmetod 111= MMA-svetsning, svetsning med belagd elektrod.

Svetsmetod 135= MAG-svetsning med solid trådelektrod.

Svetsmetod 136= MAG-svetsning med fluxfylld rörelektrod.

Svetsmetod 138= MAG-svetsning med metallpulverfylld rörelektrod.

Övertagande av svetsprocedurer

Om svetsprocedur kvalificeras enligt ISO 15614-1, kan dessa procedurer användas för att kvalificera procedurer enligt ISO 15612:2018, vilket innebär en standardsvetsprocedur. Den befintliga procedurernas värden bibehålls, men ägaren av proceduren (enligt ISO 15612) är det rätta företaget d.v.s. inga tveksamheter vid revision eller granskning.

Pris

Priset på våra procedurer är **5000 kr/st** oavsett fogtyp, svetsmetod, tjocklek och läge. I detta ingår rätten att använda den grundläggande proceduren och utskrift av procedur enligt SS-EN ISO 15612:2018 av tredje part. Vid expressleverans 0-5 dagar tillkommer en avgift på 250 kr/procedur.

Kontakta Svetsprocedur.se

Björn Lindhe

Tele: 0708-399 366

E-post: info@svetsprocedur.se

Beställ dina svetsprocedurer på:

SVETSPROCEDUR.SE co Hebro-Verken AB

Besöksadress: Gravanäsvägen 11, Postadress: Åredavägen 19
342 93 HJORTSBERGA

Org nr 556092-2881

Tele 0472-550072

E-post info@svetsprocedur.se

Tillgängliga svetsprocedurer / WPQR



voestalpine



(Standardprocedur)

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Giltighet stumfog (mm)	Giltighet kälsvets SL (mm)	Giltighet kälsvets ML (mm)
111	AWS E 7018-1	E425B42H5	3-24	3-12	≥5
111	Fox 7018	E423B42H5	3-24	3-12	≥5
111	Phoenix Spezial D	E423B12H10	3-24	3-12	≥5
111	Phoenix K 50 R	E423B32H5	3-24	3-12	≥5
111	UTP 614 KB	E423B32H10	3-24	3-12	≥5
135	Böhler EMK 6	G424M213Si1	3-12	3-12	≥5
135	Böhler SG 2	G423M213Si1	3-12	3-12	≥5
136	TI 46 FD	T462PM1H10	3-24*	3-12	≥5
136	TI 46 T-FD	T463PM211H5	3-24**,**	3-12	≥5
136	TI 52 T-FD	T464PM1H5	3-24*	3-12	≥5
136	TI 60 T-FD	T5061NiPM1H5	3-24*	3-12	≥5
136	TI 52 W-FD	T464PM1H10	3-24*	3-12	≥5
138	HL 46 MC	T462MM1H5	3-24	3-12	≥5
138	HL 46 T-MC	T463MM211H5	3-24**	3-12	≥5
138	HL 51 FD	T464MM1H5	3-24	3-12	≥5
138	HL 51 T-MC	T466MM1H5	3-24	3-12	≥5

NEW

NEW



voestalpine



(Specialprocedurer kälsvets)

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Materialtjocklek (mm)		Övrig information
			Tjocklek 1	Tjocklek 2	
111	AWS E 7018-1	E425B42H5	5-20	7,5-30	SL, 42 µmfärg, A3-6
111	UTP 614 KB	E423B32H10	5-20	7,5-30	SL, A3-6
136	TI 46 T-FD	T422PC1H5	3-20	3-30	SL, A3-6, CO2 - Koldioxid
136**	TI 46 T-FD	T463PM211H5	3-20	3-30	SL, A3-6,
138**	HL 46 T-FD	T463MM211H5	3-20	3-30	SL, A3-6, 45 grader avstickare
138	HL 51 T-MC	T466MM1H5	3-20	3-30	SL, A3-6, 45 grader avstickare

NEW

NEW



(Standardprocedur)

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Giltighet stumfog (mm)	Giltighet kälsvets SL (mm)	Giltighet kälsvets ML (mm)
111	P48S	E424B42H5	3-24	3-12	≥5
111	P48M	E425B42H5	3-24	3-12	≥5
135	Elgamatic 100	G422MG3Si1	3-24	3-12	≥5
136	DWA 50	T422PM1H5	3-24*	3-12	≥5
136	Megafil 713R	T464PM1H5	-	3-12	≥5
138	MXA 100 XP	T464MM1H5	-	3-12	≥5
138	MXA 100	T424MM3H5	3-24	3-12	≥5
138	Elgacore Edge	T463MM3H5	-	3-12	≥5
138	Elgacore Matrix	T464MM3H5	-	3-12	≥5
138	Megafil 710M	T466MM1H5	-	3-12	≥5

**(Specialprocedurer kälsvets)**

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Materialtjocklek (mm)		Övrig information
			Tjocklek 1	Tjocklek 2	
111	ELGA P48S	E424B42H5	3-20	3-30	SL, 42 µmfärg, A3-6
111	ELGA P48S	E424B42H5	3-20	3-30	ML, 42 µmfärg, A3-6
111	ELGA P48M	E425B42H5	3-20	3-30	SL, 42 µmfärg, A3-6

**(Standardprocedur)**

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Giltighet stumfog (mm)	Giltighet kälsvets SL (mm)	Giltighet kälsvets ML (mm)
111	OK 48.00	E424B42H5	3-24	3-12	≥5
111	OK 48.05	E424B42H5	3-24	3-12	≥5
135	Autrod 12.50	G424M213Si1	3-12	3-12	≥5
135	Autrod 12.51	G423M213Si1	3-12	3-12	≥5
135	Autrod 12.64	G464M214Si1	3-12	3-12	≥5
136	Tubrod 15.13	T422PM1H5	3-24*	3-12	≥5
136	Tubrod 15.14	T462PM2H5	-	3-12	≥5
136	Tubrod 15.15	T462PM2H5	-	3-12	≥5
138	Tubrod 14.10	T464MM2H5	-	3-12	≥5
138	Tubrod 14.11	T424MM3H5	3-24	3-12	≥5
138	Coreweld 46LS	T464MM2H5	-	3-12	≥5

**(Specialprocedurer kälsvets)**

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Materialtjocklek (mm)		Övrig information
			Tjocklek 1	Tjocklek 2	
111	ESAB OK 48.00	E424B42H5	3-20	3-30	SL, 42 µmfärg, A3-6
111	ESAB OK 48.00	E424B42H5	3-20	3-30	ML, 42 µmfärg, A3-6
111	ESAB OK 48.05	E424B42H5	3-20	3-30	SL, 42 µmfärg, A3-6
111	ESAB OK 48.05	E424B42H5	3-20	3-30	ML, 42 µmfärg, A3-6

**(Standardprocedur)**

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Giltighet stumfog (mm)	Giltighet kälsvets SL (mm)	Giltighet kälsvets ML (mm)
111	SE 7018 BH5	E424B32H5	-	3-12	≥5
111	SE 7016 BR	E424B12H10	-	3-12	≥5
135	SW 70S G3	G424M213Si1	3-12	3-12	≥5
135	SW 70S G3 Bronze	G424M213Si1	3-12	3-12	≥5
135	SW 70S G3 Mec	G424M213Si1	3-12	3-12	≥5
135	SW 70S G4	G464M214Si1	3-12	3-12	≥5
135	SW 70S G4 Bronze	G464M214Si1	3-12	3-12	≥5
135	SW 70S G4 Mec	G464M214Si1	3-12	3-12	≥5
136	FCW 71T Rutile	T422PM1H5	-	3-12	≥5
138	FCW T70C Metal	T466MM1H5	-	3-12	≥5

**(Specialprocedurer kälsvets)**

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Materialtjocklek (mm)		Övrig information
			Tjocklek 1	Tjocklek 2	
111	SE 7016 BR	E424B12H10	3-20	3-30	SL, 42 µmfärg, A3-6
111	SE 7016 BR	E424B12H10	3-20	3-30	ML, 42 µmfärg, A3-6
111	SE 7018 BH5	E424B32H5	3-20	3-30	SL, 42 µmfärg, A3-6
111	SE 7018 BH5	E424B32H5	3-20	3-30	ML, 42 µmfärg, A3-6

**(Standardprocedur)**

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Giltighet stumfog (mm)	Giltighet älsvets SL (mm)	Giltighet kälsvets ML (mm)
111	Filarc 35	E424B42H5	3-24	3-12	≥5
136	PZ6113	T463PM2H5	3-24*	3-12	≥5
138	PZ6105R	T424MM3H5	3-24	3-12	≥5

**(Specialprocedurer kälsvets)**

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Materialtjocklek (mm)		Övrig information
			Tjocklek 1	Tjocklek 2	
111	Filarc 35	E424B42H5	3-20	3-30	SL, 42 µmfärg, A3-6
111	Filarc 35	E424B42H5	3-20	3-30	ML, 42 µmfärg, A3-6

**(Standardprocedur)**

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Giltighet stumfog (mm)	Giltighet kälsvets SL (mm)	Giltighet kälsvets ML (mm)
135	GB74	G422MG3Si1	3-12	3-12	≥5
135	GB76	G422MG4Si1	3-12	3-12	≥5

Electrode Jesenice (Standardprocedur)

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Giltighet stumfog (mm)	Giltighet kälsvets SL (mm)	Giltighet kälsvets ML (mm)
111	EVB S	E424B12H10	-	3-12	≥5
111	EVB 50	E424B32H5	3-24	3-12	≥5

**(Standardprocedur)**

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Giltighet stumfog (mm)	Giltighet kälsvets SL (mm)	Giltighet kälsvets ML (mm)
135	SM-70	G424M213Si1	3-12	3-12	≥5
136	SC-71 MJ	T464PM1H5	3-24*	3-12	≥5
136	SC-71 LHM	T463PM1H5	3-24*	3-12	≥5
138	SC-70 ML	T464MM2H5	3-24	3-12	≥5

HYUNDAI WELDING (Specialprocedurer kälsvets)

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Materialtjocklek (mm)		Övrig information
			Tjocklek 1	Tjocklek 2	
136	Supercored 71	T422PC1H10	3-20	3-30	SL, A3-6, CO2

KOBELCO (Standardprocedur)

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Giltighet stumfog (mm)	Giltighet kälsvets SL (mm)	Giltighet kälsvets ML (mm)
136	DW-50	T422PM1H5	-	3-12	≥5
136	DW-A50	T422PM1H5	-	3-12	≥5
138	MX-A55S	T464MM1H5	-	3-12	≥5
138	MX-A100	T424MM3H5	-	3-12	≥5

LINCOLN ELECTRIC (Standardprocedur)

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Giltighet stumfog (mm)	Giltighet kälsvets SL (mm)	Giltighet kälsvets ML (mm)
111	Conarc 48	E464B42H5	3-24	3-12	≥5
136	Outershield 71E-H	T463PM1H5	3-24*	3-12	≥5
138	Outershield MC710-H	T463MM2H5	3-24	3-12	≥5

LUNA (Standardprocedur)

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Giltighet stumfog (mm)	Giltighet kälsvets SL (mm)	Giltighet kälsvets ML (mm)
135	RM 70	G422MG3Si1	3-12	3-12	≥5

Meltlit (Standardprocedur)

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Giltighet stumfog (mm)	Giltighet kälsvets SL (mm)	Giltighet kälsvets ML (mm)
111	7016 E	E383B12H10	-	3-12	≥5
135	Italfil SG2	G424M213Si1	3-12	3-12	≥5
135	Italfil SG3	G464M214Si1	3-12	3-12	≥5
136	Megafil 713R	T464PM1H5	-	3-12	≥5
136	Megafil 821R	T5061NiPM1H5	-	3-12	≥5
138	Megafil 710M	T466MM1H5	-	3-12	≥5

**(Standardprocedur)**

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Giltighet stumfog (mm)	Giltighet kälsvets SL (mm)	Giltighet kälsvets ML (mm)
111	E 7016	E424B12H10	3-24	3-12	≥5
111	E 7016	E424B12H10	15-60	-	-
111	E 7018	E424B32H5	3-24	3-12	≥5
135	Carbomig 2	G462M213Si1	3-12	3-12	≥5
136	SF-1A	T422ZPM1H5	3-24*	3-12	≥5
136	SF-1A	T422ZPM1H5	15-60*	-	-
136	SF-3A	T464ZPM1H5	3-24*	3-12	≥5
138	SM-3A	T424ZMM1H5	-	3-12	≥5
138	MC1	T464MM1H5	-	3-12	≥5

**(Specialprocedurer kälsvets)**

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Materialtjocklek (mm)		Övrig information
			Tjocklek 1	Tjocklek 2	
111	E 7016	E424B12H10	3-20	3-30	SL, 42 µmfärg, A3-6
111	E 7016	E424B12H10	3-20	3-30	ML, 42 µmfärg, A3-6
111	E 7018	E424B32H5	3-20	3-30	SL, 42 µmfärg, A3-6
111	E 7018	E424B32H5	3-20	3-30	ML, 42 µmfärg, A3-6
136	Nittetsu SF-1A	T422ZPM1H5	3-20	3-30	SL, A3-6 mm
136	Nittetsu SF-3A	T464ZPM1H5	3-20	3-30	SL, A3-6 mm
136	Nittetsu SF-1E	T422ZPC1H5	3-20	3-30	SL, 42 µmfärg, A3-6, CO2
136	Nittetsu SF-1E	T422ZPC1H5	3-20	3-30	ML, 42 µmfärg, A3-6, CO2
138	Nittetsu SM-3A	T424ZMM1H5	3-20	3-30	SL, A3-6 mm

**(Standardprocedur)**

Svetsmetod	Produktnamn	Klassificering	Giltighet stumfog (mm)	Giltighet kälsvets SL (mm)	Giltighet kälsvets ML (mm)
111	Spezial	E383B12H10	3-24	3-12	≥5
111	Supercito	E425B32H5	3-24	3-12	≥5
135	Carbofil 1	G424M213Si1	3-12	3-12	≥5
135	Carbofil 1 Gold	G424M213Si1	3-12	3-12	≥5
135	Carbofil 1A Elite	G464M214Si1	3-12	3-12	≥5
136	Fluxofil 14 HD	T463PM1H5	3-24*	3-12	≥5
136	Fluxofil 71	T462PM1H5	-	3-12	≥5
136	Citoflux R00	T423PM1H5	3-24*	3-12	≥5
138	Citoflux M60	T464MM1H5	-	3-12	≥5

*Metallpulverfylld tråd använd i roten.

Fel på produktnamn, klassificering och liknande kan förekomma. Leverantörens klassificering gäller alltid före det som står i denna lista. Listan senast uppdaterad 2019-01-20

Beställ dina svetsprocedurer på:
SVETSPROCEDUR.SE co Hebro-Verken AB
 Besöksadress: Gravanäsvägen 11, Postadress: Åredavägen 19
 342 93 HJORTSBERGA

Org nr 556092-2881
 Tele 0472-550072
 E-post info@svetsprocedur.se